

⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑲ Anmeldenummer: 82107464.8

⑤① Int. Cl.³: **H 02 K 9/14**
H 02 K 5/20

⑳ Anmeldetag: 17.08.82

③① Priorität: 28.08.81 DE 3134080

④③ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
02.03.83 Patentblatt 83/9

⑧④ Benannte Vertragsstaaten:
DE FR GB IT SE

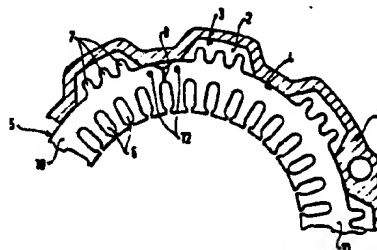
⑦① Anmelder: **ROBERT BOSCH GMBH**
Postfach 50
D-7000 Stuttgart 1(DE)

⑦② Erfinder: **Frister, Manfred, Dipl.-Ing.**
Wolfgangalgen 29
D-7141 Schwieberdingen(DE)

⑤④ Elektrische Maschine, insbesondere Drehstromgenerator, mit innenliegenden Kühlkanälen.

⑤⑦ Elektrische Maschine, insbesondere Drehstromgenerator mit einem aus gestanzten Blechlamellen (5) gestapelten ringförmigen Ständerblechpaket (5), das an seinem Außenumfang in einem Gehäuse (1) gefaßt ist, wobei zwischen je zwei von mehreren Anlagezonen (4) zwischen der Gehäusewand und dem Ständer jeweils eine von mehreren, als Kühlkanäle wirksame Aussparungen (2) in der Gehäusewand vorgesehen ist und am Außenrand der Ständerbleche (5) radial abstehende Ansätze (7) angeschnitten sind, die in die Aussparungen (2) hineinragen.

FIG. 1



EP 0 072 999 A1

R. 7255

7.8.1981 Lr/Hm

ROBERT BOSCH GMBH, 7000 STUTTGART 1

Elektrische Maschine, insbesondere Drehstromgenerator,
mit innenliegenden Kühlkanälen

Die Erfindung betrifft eine elektrische Maschine, insbesondere einen zum Betrieb auf Kraftfahrzeugen vorgesehenen Drehstromgenerator mit mehreren zur Innenkühlung vorgesehenen Kühlkanälen und mit einem aus gestanzten Blechlamellen gestapelten, ringförmigen Ständerblechpaket, das an seinem Außenumfang in einem Gehäuse gefaßt ist, wobei zwischen je zwei von mehreren Anlagezonen zwischen der Gehäusewand und dem Ständer jeweils eine von mehreren einen Kühlkanal bildenden Aussparungen in der Gehäusewand vorgesehen ist.

Aus der DE-AS 10 84 364 ist ein Wechselstromgenerator der Klauenpolbauart mit Ölkühlung bekannt, bei welchem in dem gegossenen Lagerschild zur Drehachse parallele Bohrungen für den Durchgang des Kühllöses vorgesehen sind. Um einen guten Wärmeübergang von dem Ständerblechpaket, das in den Kühlbohrungen fließende Kühlmittel zu erzeugen, verlaufen diese Längsbohrungen nur in kleinem radialen Abstand von der Paßfläche des äußeren Umfangs des Ständerblechpakets.

...

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde bei einer elektrischen Maschine der eingangs genannten Art die Wärmeabgabe vom Ständerblechpaket an die Kühlkanäle zu verbessern. Hierzu sind erfindungsgemäß die im Kennzeichen des Anspruchs 1 angegebenen Maßnahmen vorgesehen.

Zweckmäßige Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen in Verbindung mit den nachstehend beschriebenen Ausführungsbeispielen, nämlich in ihrem Ständeraufbau verschiedenartigen Drehstromgeneratoren, die in der Zeichnung ausschnittsweise in einem quer zu ihrer Längsachse geführten Schnitt in axialer Draufsicht wiedergegeben sind.

In den Figuren 1 bis 3 ist mit 1 das im Aluminium-Druckgußverfahren hergestellte Generatorgehäuse bezeichnet, das an seinem Außenumfang mehrere in Längsrichtung verlaufende, zur nicht dargestellten Drehachse des Generators parallele Kühlkanäle 2 enthält. Die Kühlkanäle 2 sind beim Ausführungsbeispiel nach Figur 1 durch Aussparungen erzielt, die bei der Herstellung des Gehäuses durch entsprechende Formkerne vom Druckgußwerkstoff freigehalten werden. Radial nach außen sind die Kühlkanäle 2 jeweils durch eine glatte Kanalwand 3 begrenzt. Zwischen den Kühlkanälen 2 liegen am inneren Umfang des Gehäuses 1 mehrere Paßzonen 4, die sorgfältig über den inneren Umfang des Gehäuses ausgedreht sind und das aus einzelnen Lamellen geschichtete Ständerblechpaket 5 aufnehmen. Nach dem Zusammenbau weist das Ständerblechpaket 5 zahlreiche über die ganze axiale Länge des Pakets sich erstreckende Nuten 6 auf, in welche vor dem Einbau des Ständerblechpakets in das Gehäuse die nicht dargestellten, über den Innenumfang des Pakets verteilt angeordneten Drehstromwicklungen eingelegt werden können.

...

Um eine hohe Ausnutzung des aufgewendeten Eisenvolumens zu ermöglichen, ist die Wärmeübergangsfläche, welche an den einzelnen Kühlkanälen zur Verfügung steht dadurch vergrößert, daß am Außenrand der Ständerbleche radial abstehende Ansätze 7 angeschnitten sind, welche in die Kühlkanäle 2 hineinragen. Beim Ausführungsbeispiel nach Figur 1 sind jeder der als Kühlkanäle 2 dienenden Aussparungen im Gehäuse 1 jeweils drei Ansätze 7 zugeordnet. In Figur 1 ist im Bereich der bei 4 angedeuteten Paßzone eine Stoßfuge 8 angedeutet, an welcher die Endabschnitte zweier in der gleichen Lage angeordneten Halbringlamellen 10 bzw. 11 aneinander stoßen und mit der darunterliegenden Lamellenlage durch Nieten oder Buckelschweißverbindungen 12 zusammengehalten werden. Durch die Ausbildung jeder Lamellenlage aus drei untereinander gleichen, sich jeweils über 120° erstreckenden Ringsektoren ergibt sich die Möglichkeit einer leichten Herstellung des Ständers.

Die gleichen Vorteile weist auch das Ausführungsbeispiel nach Figur 2 auf, bei welchem die Teillamellen 21, 22 und 23 sich über 120° erstrecken und um jeweils 60° gegenüber den Nachbarlagen versetzt sind, wie die bei 24 mit unterbrochenen Linien angedeutete Stoßfuge der darunterliegenden Lamellenlage zeigt. Im Gegensatz zum vorher beschriebenen Ausführungsbeispiel sind für jede der drei 120° -Teillamellen jeweils vier Kühlkanäle 2 vorgesehen, jedoch sind abwechselungsweise drei Ansätze 7 vorgesehen, die in einen der Kühlkanäle 2 hineinragen, während dem nächsten in Umfangsrichtung folgenden Kühlkanal nur zwei Ansätze 7 an der Außenseite der Ständerbleche zugeordnet sind. Wenn die Teillamellen von Lage zu Lage ebenfalls um 90° versetzt werden, ergibt sich eine besonders große Ver-

...

wirbelung der in Strömungsrichtung abwechselungsweise hintereinanderliegenden zwei Ansätze und der darauffolgenden drei Ansätze.

Beim Ausführungsbeispiel nach Figur 3 sind die gleichen Teilamellen wie beim Ausführungsbeispiel nach Figur 2 vorgesehen, jedoch abweichend von Figur 2 an der Innenseite der Kühlkanäle 25 jeweils drei Kühlrippen 26 angeformt, durch welche die Wärmeabfuhr weiter verbessert werden kann.

R. 7255

7.8.1981 Lr/Hm

ROBERT BOSCH GMBH, 7000 STUTTGART 1

Ansprüche

1. Elektrische Maschine, insbesondere Drehstromgenerator mit einem aus gestanzten Blechlamellen (5) gestapelten, ringförmigen Ständerblechpaket (5), das an seinem Außenumfang in einem Gehäuse (1) gefaßt ist, wobei zwischen je zwei von mehreren Anlagezonen (4) zwischen der Gehäusewand und dem Ständer jeweils eine von mehreren als Kühlkanäle wirksame Aussparungen (2) in der Gehäusewand vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß am Außenrand der Ständerbleche (5) radial abstehende Ansätze (7) angeschnitten sind, die in die Aussparungen (2) hineinragen.

2. Maschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß jeder Aussparung (2) mindestens ein Ansatz (7) zugeordnet ist.

...

3. Maschine nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß jeder Aussparung (2) zwei oder drei Ansätze (7) zugeordnet sind.

4. Maschine nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß abwechselungsweise einer der Aussparungen (2) zwei Ansätze (7) und in Umfangsrichtung fortschreitend der nächsten Aussparung (2) drei Ansätze (7) zugeordnet sind.

5. Maschine nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Blechlamellen (5) ringsektorförmig ausgebildet sind.

6. Maschine nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Blechlamellen (5) sich über $360^\circ \cdot \frac{1}{n}$ erstrecken, wobei $n=2$, $n=3$ oder $n=4$ ist.

7. Maschine nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamellen (5) von einer Lage zur nächsten sich überlappend geschichtet sind, vorzugsweise sich um $180^\circ \cdot \frac{1}{n}$ überlappen.

8. Maschine nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß an den die Aussparungen (25) im Gehäuse (1) begrenzenden Wänden (3) mehrere gegen die Gehäuseachse radial vorspringende Rippen (26) vorgesehen sind.

FIG. 1

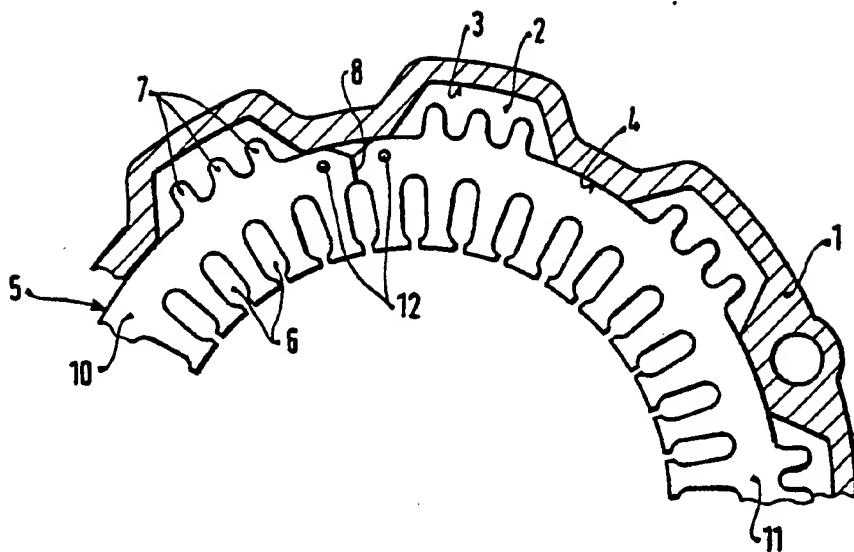


FIG. 2

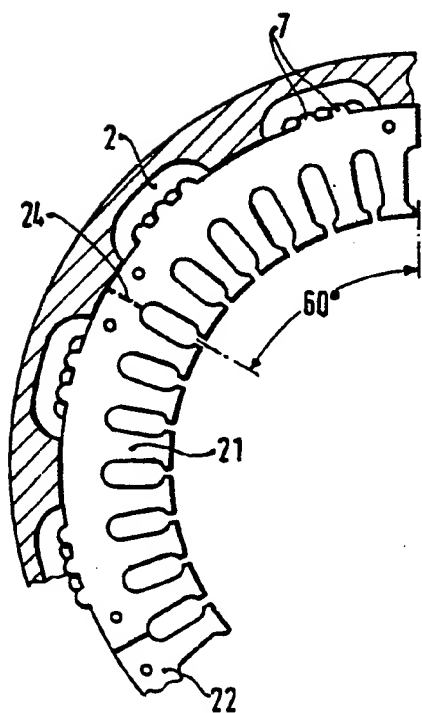
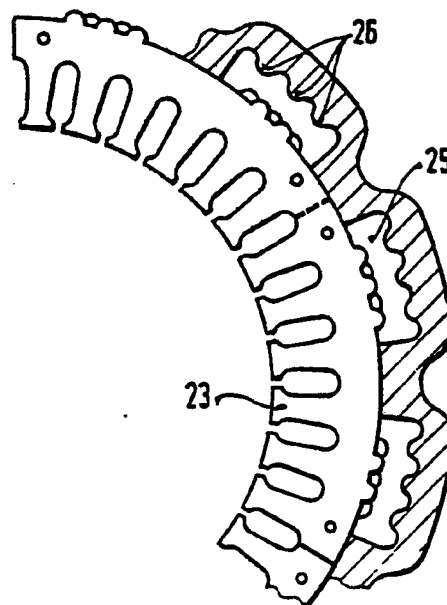


FIG. 3





EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.)
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	betrifft Anspruch	
X	<u>CH - A - 317 647</u> (SIEMENS-SCHUCKERTWERKE) * Seite 1, Zeilen 35 bis 50 ; Seite 2, Zeilen 7 bis 31 ; Seite 3, Zeilen 43 bis 68 *	1-3	H 02 K 9/14 H 02 K 5/20
Y	<u>FR - A - 736 474</u> (P. EHRMANN) * Seite 4, Zeilen 46 bis 77 *	1-3	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.)
Y	<u>DE - U - 1 746 614</u> (BROWN, BOVERI & CIE) * Seite 4, Absatz 2 bis Seite 5, Mitte *	1-3	
Y	<u>DE - C - 388 676</u> (J.B. WIARD) * Seite 2, Zeilen 75 bis 81 *	1-3	H 02 K 1/00 H 02 K 5/00 H 02 K 9/00
A	<u>FR - A - 727 615</u> (P. EHRMANN) * Seite 3, Zeilen 62 bis 73 ; Fig. 3 *	1,4	KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE
A	<u>FR - A - 592 372</u> (ATELIERS DE CONSTRUCTIONS ELECTRIQUES DE LYON ET DU DAUPHINE) * Seite 2, Zeilen 62 bis 73 *		X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument
A	<u>FR - A - 1 167 706</u> (MAISON BREGUET) * Seite 2, linke Spalte, Absatz 3 *		& Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument
X	Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.		
Recherchenort Berlin		Abschlußdatum der Recherche 29-10-1982	Prüfer GESSNER

PAT-NO: EP000072999A1

DOCUMENT-IDENTIFIER: EP 72999 A1

TITLE: Electrical machine, in particular a three-phase generator with internal cooling ducts.

PUBN-DATE: March 2, 1983

INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
FRISTER, MANFRED DIPL-ING	N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
BOSCH GMBH ROBERT	DE

APPL-NO: EP82107464

APPL-DATE: August 17, 1982

PRIORITY-DATA: DE03134080A (August 28, 1981)

INT-CL (IPC): H02K009/14;H02K005/20

EUR-CL (EPC): H02K001/20 ; H02K005/20

US-CL-CURRENT: 310/62,310/64 ,310/254

ABSTRACT:

Electrical machine, in particular a three-phase generator with an annular stator lamination stack (5) of stamped lamination plates (5) which is held on its outer circumference in a housing (1), in which arrangement in each case one of several cut-outs (2) in the housing wall, with the effect of cooling channels, is provided between each two of a plurality of mating zones (4) between the housing wall and the stator, and radially projecting extensions (7) which project into the cut-outs (2) are cut on the outer rim of the stator plates (5). <IMAGE>